



ASP 09-3X Stopfexpress



Automatická strojní podbíječka 09-3X Stopfexpress

Stopfexpress 09-3X je kontinuálně pracující automatická strojní podbíječka pro úpravu koleje, podbíjející současně až 3 pražce. Pojezd podbíječky tvoří tři dvounápravové podvozky. Zdrojem energie je vznětový motor Deutz s výkonem až 440 kW (hodnoty výfukových plynů podle Směrnice 97/68 ES stupeň III A).

Průběh pracovních operací a řízení hydraulických postupů obstarává mikroprocesorové zařízení, vybaveno integrovaným několikanásobným měřicím a kontrolním systémem pro kontrolní, seřizovací a opravárenské účely. Je zárukou rychlé připravenosti stroje k nasazení.

Dva dělené podbíjecí agregáty jsou umístěny na satelitu, uloženy příčně k podélné ose stroje se 48 podbíjecími pěchy pro současnou podbíjení tří pražců. Je využit osvědčený systém asynchronního podbíjení firmy Plasser & Theurer.

Příčné dělení podbíjecích agregátů umožňuje nasazení stroje jako:

- kontinuálně pracující podbíječka tří pražců nebo jednoho pražce
- cyklicky pracující podbíječka tří pražců nebo jednoho pražce.

Během práce se stroj pohybuje kontinuálně, oproti satelitu, který se pohybuje cyklicky pomocí hydraulického pohonu dvojkolí podvozku satelitu.

Ovládání pracovního postupu podbíjení může probíhat automaticky, poloautomaticky nebo manuálně obsluhou.

V oblouku se podbíjecí agregáty automaticky středí nad kolejnice (automatické příčné posunutí kladkového vedení po koleji v závislosti na poloměru oblouku).

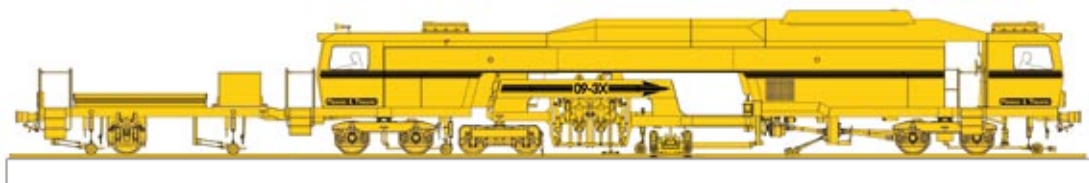
Podbíječka je vybavena kombinovanými zvedacími a směrovacími agregáty, uspořádanými na satelitu před podbíjecími agregáty.

Kleštinové uspořádání zvedacích kladek a svislé síly zdvihacích hydraulických válců nedovolují vznik klopných momentů na kolejnice a tím ani žádné zvýšené namáhání upevňovadel.

Podbíječka je vybavena proporcionálním paralelním nivelačním systémem, výška koleje je snímána ve třech bodech na každém kolejnicovém pásu: před předním podvozkiem, v prostoru podbíjení a před zadním podvozkiem ASP; směrovací systém je 3 bodový. Nivelační a směrovací zařízení zůstává zapnuté během celého podbíjecího procesu, což zajišťuje trvalou automatickou kontrolu výškové i směrové polohy koleje.

Přídavná zařízení tvoří: digitální měřicí zařízení DRP, automatický řídicí počítač WIN-ALC, integrovaný jednonápravový materiálový vůz, zařízení na odstraňování šterku a zhutňovače šterku za hlavami pražců.

Maximálního efektu použití stroje 09-3X se dosahuje jeho zařazením do technologické linky spolu se šterkovým pluhem SSP 2005 SW a dynamickým stabilizátorem DGS 62 N CZ.



Automatická strojní podbíječka 09-3X Stopfexpress

Technická data:

Délka přes nárazníky	29 990 mm
Šířka	3 000 mm
Výška nad temeny kolejnic	4 130 mm
Rozvor podvozku DG1 a DG3	1 800 mm

Rozvor podvozku satelitu DG2	1 500 mm
Vzdálenost otočných čepů podvozků 1 – 3	15 800 mm
Hmotnost stroje	cca. 100 t
Nejmenší poloměr oblouku při práci	180 m
Nejmenší poloměr oblouku pro jízdu	120 m
Maximální rychlost vlastní silou i ve vlaku	100 km/h