



PRSM-3.1



Pojízdná svařovna kolejnic PRSM-3.1

Pojízdná svařovna kolejnic PRSM-3.1 je pojízdné speciální čtyřnápravové vozidlo pro svařování kolejnic odtavovacím elektrokontaktním způsobem především přímo v koleji nebo ke svařování kolejnic na stabilním roštu, případně může být využita jako tažné vozidlo. Je určena ke svařování kolejnic do hmotnosti 65 kg/m (T, S49, UIC 60, R65).

V zadní části stroje je umístěna kabina s řídicím stanovištěm pro jízdu stroje.

Každý ze dvou podvozků je vybaven vlastním pohonem pojezdu. Původní spalovací motor byl nahrazen motorem ČKD 6S150PV-3 s výkonem 309 kW. Původní brzdový systém nahrazen tlakovou brzdou DAKO. Na plošině rámu

stroje jsou uloženy dvě svařovací hlavice K 355, které slouží k vlastnímu provedení svaru. Jsou zavěšeny na kladkostrojích jeřábového mostu stroje. Pohybují se na podélných, hydraulicky ovládaných nosnících.

Samotné svařovací hlavice jsou osazeny měděnými čelistmi, kterými se upínají svařované konce kolejnic a zároveň přenášejí svařovací proud do kolejnice. Kromě toho přenášejí síly při lisování svaru. Ve svařovací hlavici je také ostříhovací nůž, který seřízne lisováním vzniklý výronek. Pro chlazení transformátorů, čelisti a tyčí je použito vodní chlazení. Celý technologický proces je řízen automaticky elektronickým regulátorem.

Závěsná konstrukce umožňuje vysunutí svařovacích hlavic nejen v podélném a v svislém směru na místo provádění svaru kolejnice, ale dovoluje posun svařovacích hlavic o 60 cm na obě strany od osy kolejnice. Tím je umožněno svařování kolejnic na stabilním stanovišti-roštu anebo svařování kolejnic volně uložených na hlavách pražců v trati.

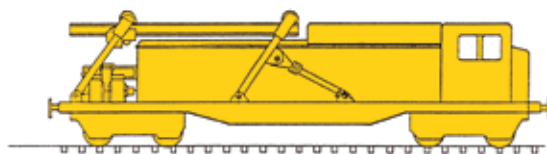
Oproti jiným druhům svařování není potřeba doplňování přídavného materiálu do sváru, svár je homogenní a vlastnosti svařovaných kolejnic se nemění; kvalita svárového spoje je vysoká a trvale stabilní, a to jak u uhlíkatých tak i legovaných kolejnicových ocelí. Další výhodou je automatické směrové (výškové i boční) vyrovnání svařovaných kolejnic v místě jejich styku před svařením.



Pojízdná svařovna kolejnic PRSM-3.1

Technická data:

Nejvyšší provozní rychlost	50 km/h
Celková hmotnost	66 t
Délka stroje v dopravní poloze	14,66 m
Délka stroje v pracovní poloze	16,80 m
Šířka stroje v dopravní poloze	3,00 m
Šířka stroje v pracovní poloze	2,90 m
Výška stroje v dopravní poloze nad TK	3,90 m
Výška stroje v pracovní poloze nad TK	4,35 m
Počet náprav	4
Vzdálenost otočných čepů podvozků	9,70 m
Nejmenší poloměr koleje pro práci stroje	150 m



Hmotnost svařovacího stroje	2,5 t
Pohon upínacího a lisovacího mechanismu	hydraulický
Max. průřez svařovaných kolejnic	10 000 mm ²
Napětí z generátoru	400 V
Kmitočet	50 Hz
Příkon	150 kVA
Jmenovitý svařovací proud	20 000 A
Počet svárů za 1 hodinu (podle místních podmínek)	3-5