



**SČ 600 | SČ 600 S**



## Celoprofilová čistička kolejového lože SČ 600 Stroj na zvyšování únosnosti pražcového podloží SČ 600 S

### SČ 600

Celoprofilová čistička kolejového lože SČ 600 je určena k čištění kolejového lože v celém jeho průřezu podle potřeby až na zemní pláň. Čištěním se odděluje předepsaná zrnitost 32-63 mm od jemnějších frakcí a vyčištěný materiál se vrací zpět. Je vybavena vlastním zdvihacím zařízením pro zdvih a směrování čištěné koleje a pro akumulaci vyčištěného šterku je vybavena zásobníkem.

V režimu plného těžení umožňuje odstranění veškerého vytěženého materiálu a položení kolejového roštu přímo na reznou rovinu.

Pracovní souprava čističky SČ 600 je dvoudílná, sestávající z energetické sekce PA 300 a z vlastní pracovní sekce SČ 600. Čistička šterku trakčně i energeticky spolupracuje se soupravou mechanizovaných vozů SMV 1 pro odvoz odpadu.

Přednosti SČ 600 je vysoká kvalita čištění (při vlhkosti do 5%), dokonalá poloha koleje po čištění – odpovídající pojižděné rychlosti 60 km/h, snadný přechod z režimu čištění na režim plného těžení; zásobník šterku umožňuje regulovat jeho množství vráceného do koleje, dále ekologicky čistý provoz a průmyslová televize, poskytující osádce dokonalý výhled na rozhodující pracovní orgány stroje a v závislosti na jejich vyřízení pak regulovat pracovní rychlost.

Měřicí systém předává aktuální informace o režimu práce a může pořádit zápis pro kontrolní účely.

### SČ 600 S

Stroj na zvyšování únosnosti pražcového podloží SČ 600 S je dvoudílný traťový stroj s vlastním pohonem pojezdu, určený ke zvyšování únosnosti pražcového podloží tím, že v uvolněném prostoru pod kolejovým roštem (odkud stroj odebral znečištěný šterk) uloží geotextilii, která zabrání vzlinání vody do šterkového lože, na ní vybuduje ochrannou, náležitě zhuštěnou šterkopískovou vrstvu, na níž uloží vyčištěný šterk. Tato technologie se s úspěchem používá k likvidaci zabahněných úseků železničních tratí. Koncepte SČ 600 S je odvozena od čističky šterku SČ 600. Při pracovní činnosti SČ 600 S spolupracuje se soupravou mechanizovaných vozů SMV 2, která stroj zásobuje šterkopískem a zároveň umožňuje odvoz odpadu po čištění.

Přednosti si SČ 600 S zachovala stejné jako SČ 600 a je možno ji obdobně jako SČ 600 použít při čištění nebo plném těžení šterkového lože.

Výkon obou strojů je dán podmínkami stavu železničního svršku a připraveností práce pro stroj.

### Celoprofilová čistička kolejového lože SČ 600 Stroj na zvyšování únosnosti pražcového podloží SČ 600 S

#### Technická data:

Délka přes nárazníky:

- souprava . . . . .	38 600 mm
- PA 300 . . . . .	14 000 mm
- SČ 600, SČ 600 S . . . . .	24 600 mm
Šířka stroje . . . . .	3 130 mm
Výška stroje nad TK (SČ 600) . . . . .	4 500 mm
Výška stroje nad TK (SČ 600 S) . . . . .	4 650 mm
Hmotnost stroje (PA 300 + SČ 600) . . . . .	(57+76) t
Hmotnost stroje (PA 300 + SČ 600 S) . . . . .	(57+78) t
Výkon spalovacího motoru . . . . .	300 kW
Nejvyšší povolená rychlost s PA 300 . . . . .	80 km/h
Pracovní rychlost (SČ 600) . . . . .	50 – 400 m/h
Pracovní rychlost při sanaci (SČ 600 S) . . . . .	až 60 m/h
Nejmenší poloměr pojižděného oblouku při dopravě . . . . .	120 m
Nejmenší poloměr pojižděného oblouku při práci . . . . .	150 m



#### Technologický výkon

- při čištění . . . . .	až 450 m <sup>3</sup> /h
- při plném těžení . . . . .	až 300 m <sup>3</sup> /h
- při sanaci (SČ 600 S) . . . . .	až 200 m <sup>3</sup> /h
- průměrný výkon . . . . .	cca 50 – 100 m/h
Maximální zdvih koleje . . . . .	200 mm
Maximální boční posun koleje . . . . .	+/- 315 mm
Šířka záběru . . . . .	3 800 – 4 250 mm (+700 mm)
Hloubka záběru pod spodní plochou pražce . . . . .	300 – 800 mm
Odhoz odpadu příčně od osy koleje . . . . .	4,5 m
Šířka podkladní vrstvy (SČ 600 S) . . . . .	4 000 mm
Tloušťka zhuštěné vrstvy . . . . .	150 – 250 mm
Pro práci SČ 600 a SČ 600 S je nutná napěťová vyluka.	